



KALK VON SEINER BESTEN SEITE

Maßgeschneiderte Produkte.
Innovative Lösungen.

LIME AT ITS BEST

*Customized products.
Innovative solutions.*



ERFOLG DURCH SPITZENQUALITÄTEN

SUCCEEDING WITH TOP QUALITIES

Kalk-Spitzenqualitäten zu produzieren und zu liefern, differenzierten Wünschen unserer Kunden zu folgen und ihnen bei der Lösung spezifischer Probleme zu helfen, ist unser Unternehmensziel.

Producing and supplying top-quality lime products, meeting the sophisticated needs of our customers, and helping them to solve specific problems is our corporate goal.



GRUNDLAGEN UNSERES ERFOLGS ***FOUNDATIONS OF OUR SUCCESS***

- > hochwertige Kalksteinvorkommen
- > moderne Produktionsanlagen
- > anspruchsvolle Produktqualitäten
- > leistungsfähiger und kundenorientierter Service
- > innovative Produkte, Anwendungen und Produktionstechnologien
- > qualifizierte und motivierte Mitarbeiter
- > Leistungsanspruch aus Tradition
- > nachhaltiges Handeln

- > *high-quality limestone deposits*
- > *modern production facilities*
- > *sophisticated product qualities*
- > *efficient and customer-oriented services*
- > *innovative products, applications and production technologies*
- > *highly skilled and motivated personnel*
- > *high-performance standards arising from tradition*
- > *sustainable practices*



UNSERE ROHSTOFFE

OUR RAW MATERIALS

Hochwertige Rohstoffvorkommen, die unumgängliche Voraussetzung für exzellente Qualität, sind langfristig sichergestellt. Im Werk Hahnstätten steht uns eines der reinsten Kalksteinvorkommen in Europa zur Verfügung.

Es handelt sich um einen 350 Mio. Jahre alten Massenkalk aus dem Devon mit geringsten Anteilen an Nebenmineralien.

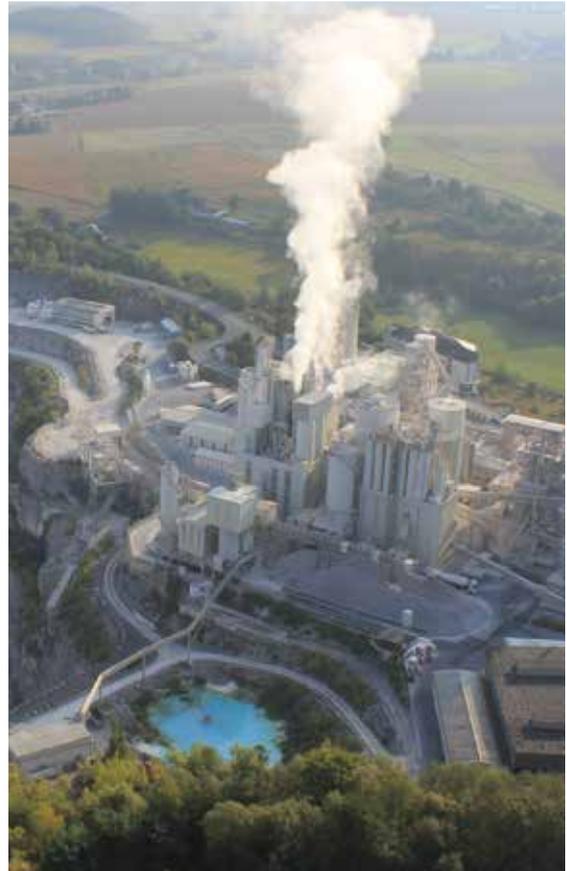
Mit selektivem Abbau und sorgfältiger Produktionssteuerung in den Werken Hahnstätten und Steeden garantieren wir Rohstoffe für Kalkprodukte, die höchste Qualitätsanforderungen und Standards erfüllen.



High-quality raw material deposits, which are essential for excellent quality, are secured over the long term. Our plant in Hahnstätten provides access to one of the purest limestone deposits in Europe.

Our limestone is a 350-million-year-old compact limestone from the Devonian period with minimal amounts of secondary minerals.

Using selective extraction and careful production control at the Hahnstätten and Steeden plants, we guarantee raw materials for lime products that meet the highest quality requirements and standards.



Werk Hahnstätten | Hahnstätten plant

**HÖCHSTE QUALITÄT DURCH
KOMPETENZ UND ERFAHRUNG.**

***HIGHEST QUALITY THROUGH
COMPETENCE AND EXPERTISE.***



02

PRODUKTION

PRODUCTION



Gewinnung

Jedes Jahr werden in unseren Steinbrüchen ca. 2,7 Millionen Tonnen Kalkstein möglichst ressourcenschonend abgebaut. Für die Gewinnung dieser Kalksteine sind leistungsfähige Übertage-Bohrgeräte, Bagger, Schwerlastkraftwagen, Dumper und Radlader im Einsatz.

Die so gewonnenen Kalksteine werden gebrochen, gesiebt, gewaschen und in genau definierten Qualitäten für die Weiterverarbeitung bereitgestellt oder für unsere Kunden verladen.

Brennbetriebe

Mit insgesamt 10 Öfen verfügen wir über eine jährliche Brennkapazität von etwa 930.000 Tonnen Kalk. Die Öfen haben Tagesleistungen zwischen 100 und 600 Tonnen und werden mit Erdgas oder Kohlenstaub beheizt, abhängig von der Bauart und insbesondere von geforderten Qualitätsstandards.

03



Kilns

We burn up to 930,000 tons of lime in 10 kilns across all our plants every year. The kilns have daily capacities ranging from 100 to 600 tons and are heated with natural gas or pulverized coal, depending on the design and especially on required quality standards.

Extraction

Around 2.7 million tons of limestone are extracted from our quarries annually in a way that conserves resources to the greatest possible extent. Powerful surface drilling rigs, excavators, heavy-duty trucks, dumpers and wheel loaders are used to extract the limestone.

This extracted limestone is crushed, sieved, washed and supplied in precisely defined qualities for further processing or else loaded for our customers.



A photograph of an industrial production facility. In the foreground, a metal walkway with a diamond-plate pattern leads towards the background. Two workers, a man and a woman, both wearing white hard hats and high-visibility yellow safety vests, are standing on the walkway and talking. The background shows a complex structure of metal beams, pipes, and machinery, typical of a large-scale industrial plant. The sky is visible in the upper right corner, suggesting an outdoor or semi-outdoor setting.

PRODUKTION PRODUCTION

In unseren Anlagen produzieren wir wirtschaftlich und energiesparend. Die Anlagen werden von zentralen Leitständen aus mit Prozessleitsystemen gesteuert. Das integrierte Qualitätsmanagementsystem nach internationalen Standards garantiert die Einhaltung der gesetzten und mit unseren Kunden vereinbarten Qualitätsvorgaben und die stetige Lieferfähigkeit.

Our production plants are both economical and energy-saving. They are controlled from central monitoring stations by means of process control systems. The integrated quality management system in accordance with international standards guarantees compliance with the quality specifications set and agreed with our customers as well as constant delivery capability.

Kalkmahanlagen / Kalkhydrat- und Kalkmilchproduktion

Für die Weiterverarbeitung stehen Kalkmahanlagen mit ca. 485.000 Tonnen und Hydratanlagen mit ca. 290.000 Tonnen Jahresleistung zur Verfügung. Neben Stück- und Brechkalk in definierten Körnungen und pulverförmigem Calciumoxid und Calciumdihydroxid wird Kalkmilch in verschiedenen Feststoffkonzentrationen mit einer von SCHAEFER KALK patentierten Löschtechnologie produziert.

Kalksteinmahanlagen und Edelsplitt-Produktion

Ungebrannte Kalkerzeugnisse werden in Kalksteinmahanlagen mit 50.000 Tonnen und Edelsplittanlagen mit 80.000 Tonnen Jahresleistung hergestellt.

PCC-Anlagen

Durch das Einleiten von Kohlendioxid-Gas in die Kalkmilch entsteht gefälltes Calciumcarbonat. Je nach Art des Reaktors und der Prozessführung werden dabei unterschiedliche Kristallstrukturen sowie Partikelformen und -größen erzeugt. Diese unterscheiden sich von denen des natürlich vorkommenden Calciumcarbonates. In verschiedenen Produktionslinien mit einer weltweiten Leistung von ca. 442.000 Tonnen werden maßgeschneiderte Pulver- und PCC-Slurry-Qualitäten produziert.

Werkmörtelanlagen

In unserer modernen Mischanlage mit einer Kapazität von ca. 80.000 Tonnen pro Jahr produzieren wir in Lohnfertigung nach speziell entwickelten Rezepturen Werk trockenmörtel auf hohem Qualitätsniveau.

Lime grinding plants / Hydrated lime and milk of lime production

For further processing, limestone grinding plants with an annual capacity of approx. 485,000 tons and hydrated lime plants with an annual capacity of approx. 290,000 tons are available. In addition to lump and crushed lime in defined grain sizes and powdered calcium oxide and calcium dihydroxide, milk of lime is produced in various solid concentrations using a slaking technology patented by SCHAEFER KALK.

Limestone grinding plants and high-quality chippings production

We produce unburnt lime products in limestone grinding plants with an annual output of 50,000 tons and high-quality chippings plants with an annual output of 80,000 tons.

PCC plants

Injecting carbon dioxide gas into the lime milk produces precipitated calcium carbonate. Depending on the type of reactor and the process control, different crystal structures and particle shapes and sizes are produced. The structures and sizes differ from those of natural deposits of calcium carbonate. Our various production lines with a worldwide output of approx. 442,000 tons produce customized powder and PCC slurry grades.

Ready-mix mortar plants

We produce high-quality ready-mix dry mortar on a contract basis in our modern mixing plant with an annual output of approx. 80,000 tons, according to specially developed formulations.



UNSERE PRODUKTE

OUR PRODUCTS

Unser Produktportfolio reicht von Kalksteinen über Calciumoxid und Calciumdihydroxid bis hin zu gebrauchsfertiger Kalkmilch mit hoher chemischer Reinheit und exakt definierten physikalischen Eigenschaften.

Als Spezialist für gefällte Calciumcarbonate bieten wir eine Reihe von Produkten an, die unterschiedliche Eigenschaften bei definiertem Kornaufbau aufweisen.

Our product portfolio ranges from limestones to calcium oxide and calcium dihydroxide to ready-to-use milk of lime with high chemical purity and precisely defined physical properties.

As a specialist for precipitated calcium carbonates, we offer a range of products that have different properties with defined grain structures.

SCHAEFER PRECAL® **Kalkprodukte - gebrannt und ungebrannt**

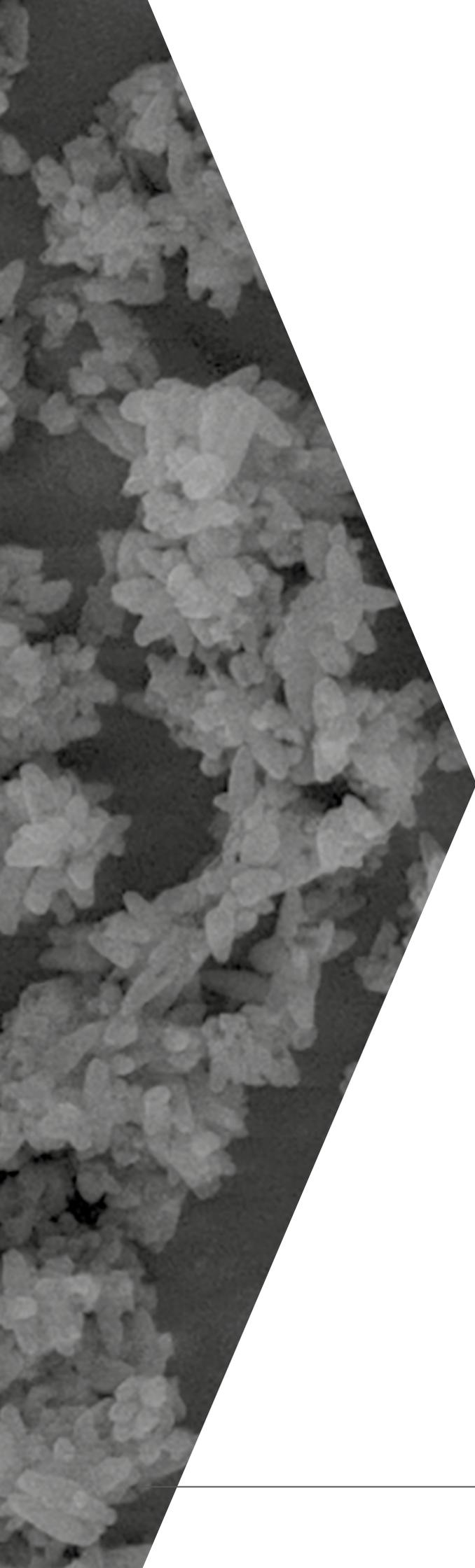
Für die vielfältigen Anforderungen des Marktes stellen wir unter dem Handelsnamen SCHAEFER PRECAL® gebrannte Kalkprodukte in unseren modernen Brennöfen und nachgeschalteten Hydratanlagen als Calciumoxid und Calciumdihydroxid in verschiedenen Qualitäten, Brenngraden und Körnungen sowie gebrauchsfertige, hochreaktive Kalkmilch her. Abhängig vom geforderten Qualitätsstandard sind wir in der Lage, chemische Reinheit, Reaktivität und gleichmäßige Beschaffenheit unserer Produkte auf Dauer zu gewährleisten. Dies erfolgt unter anderem auf Basis unserer statistischen Prozesskontrolle. Das Produktportfolio im Bereich des ungebrannten Kalks erstreckt sich von Kalksteinen und Kalksteinkörnungen über güteüberwachte Splitte in definierten Körnungen bis hin zu Kalksteinmehlen für Anwendungen in der Bauindustrie und im Baugewerbe. Die Kalksteine werden in gleichmäßiger Qualität und Körnung für die Weiterverarbeitung bereitgestellt.

SCHAEFER PRECAL® **Lime products - burnt and unburnt**

We produce burnt lime products under the trade name SCHAEFER PRECAL® in our modern kilns and downstream hydration plants as calcium oxide and calcium dihydroxide in various qualities, degrees of burning and grain sizes, as well as ready-to-use, highly reactive milk of lime to meet different market requirements. We are able to guarantee chemical purity, reactivity, and uniformity of our products over the long term, depending on the required quality standard. This is achieved, among other things, on the basis of our statistical process control. The product portfolio in the field of unburnt lime ranges from limestones and limestone granules to quality-controlled chippings in defined grain sizes and limestone powders for applications in the construction industry and the building trade. The limestones are supplied in uniform quality and grain size for further processing.



**SCHAEFER
PRECAL®**



SCHAEFER PRECARB® **Gefällte Calciumcarbonate (PCC)**

Unter dem Handelsnamen SCHAEFER PRECARB® vermarkten wir gefällte Calciumcarbonate. In unseren modernen Produktionsanlagen stellen wir vielfältige Qualitäten her, um die unterschiedlichen Anforderungen unserer Kunden zu erfüllen. Als einer der erfahrensten PCC-Produzenten weltweit entwickeln wir in enger Zusammenarbeit mit den Kunden spezifische Lösungen, maßgeschneiderte Produkte und Prozesse. Mit unserem Know-how in der Entwicklung von Spezialprodukten für Nischenmärkte, haben wir uns international als Marktführer für PCC-Spezialitäten etabliert.

SCHAEFER PRECARB® **Precipitated Calcium Carbonates (PCC)**

Precipitated calcium carbonates are marketed under the trade name SCHAEFER PRECARB®. We produce a wide range of grades in our modern production facilities to meet the different requirements of our customers. Being one of the most experienced PCC producers worldwide, we develop specific solutions, tailor-made products, and processes in close cooperation with our customers. Having gained expertise in the development of specialty products for niche markets, we have established ourselves internationally as the market leader for PCC specialties.

SCHAEFER PRECAseal®
SCHAEFER PRECAflow®
**Gefällte Calciumcarbonate,
oberflächenbehandelt (cPCC)**

In unserer hochmodernen cPCC-Anlage wird ein ultrafein präzipitiertes Calciumcarbonat hergestellt. Durch die Oberflächenbehandlung werden besondere Produkteigenschaften erzielt, die z. B. in der Automobilindustrie für Unterbodenschutzmassen, oder in der Bauindustrie für Isolierglasdichtstoffe oder in Küchen- und Sanitärfugendichtstoffen von hoher Bedeutung sind.

SCHAEFER PRECAseal®
SCHAEFER PRECAflow®
***Precipitated calcium carbonates,
coated (cPCC)***

An ultra-fine precipitated calcium carbonate is produced in our state-of-the-art cPCC plant. The surface treatment results in special product properties that are of high importance, for example, in the automotive industry for underbody protection compounds, or in the construction industry for insulating glass sealants or in kitchen and sanitary joint sealants.

**SCHAEFER
PRECARB®**





SCHAEFER PRECAfood®

Kalk- und PCC-Produkte

SCHAEFER PRECAfood® ist in der Lebensmittel-, Pharma- und Kosmetikbranche nicht mehr wegzudenken. Dabei garantieren wir, neben der Einhaltung der geltenden gesetzlichen Anforderungen an die Reinheit unserer Produkte, die kontinuierliche Weiterentwicklung unseres HACCP-Systems, mit einhergehender umfangreicher Dokumentation als wesentlichem Faktor für den nachhaltigen Erfolg unserer SCHAEFER PRECAfood®-Qualitäten. Unsere weltweit stark nachgefragten SCHAEFER PRECAfood®-Produkte bieten vielfältige Verwendungsmöglichkeiten.

SCHAEFER PRECAfood®

Lime and PCC products

SCHAEFER PRECAfood® is now an indispensable part of the food, pharmaceutical and cosmetics industries. In addition to compliance with the applicable legal requirements for the purity of our products, we guarantee the continuous further development of our HACCP system, with the accompanying comprehensive documentation as an essential factor for the sustainable success of our SCHAEFER PRECAfood® qualities. Our SCHAEFER PRECAfood® products, which have high demand worldwide, offer a wide range of applications.

SCHAEFER PRECAfeed®
Calciumoxid und Calciumdihydroxid

Mit Produkten unserer Marke SCHAEFER PRECAfeed® beliefern wir die Futtermittelindustrie. Unsere Produkte sind wichtiger Bestandteil für die Herstellung von Ergänzungsfuttermittel.

SCHAEFER PRECAfeed®
Calcium oxide and calcium dihydroxide

We provide products of our SCHAEFER PRECAfeed® brand to the animal feed industry. Our products are an important ingredient to produce supplementary feeds.



SCHAEFER
PRECAfeed®

SCHAEFER
PRECAfeed®



SCHAEFER KLAROLIT®

Optimierung biologischer Abwasserreinigung

Fest am Markt etabliert ist unser Produkt SCHAEFER KLAROLIT® zur Optimierung der biologischen Abwasserreinigung. Dabei stehen die deutliche Verbesserung der Lebensbedingungen für die flockenbildenden Bakterien und die gezielte Erhöhung der Säurekapazität direkt in den Belebtschlammflocken im Fokus. Hierzu ist es erforderlich, dass die eingesetzten Produkte sehr gut von den Belebtschlammflocken aufgenommen werden, um dort wirken zu können.

SCHAEFER KLAROLIT®

Optimizing biological wastewater treatment

Our product SCHAEFER KLAROLIT® for optimizing biological wastewater treatment is firmly established on the market. The focus here is on significantly improving the living conditions for floc-forming bacteria and on selectively increasing the acid capacity directly in the activated sludge flocs. For this purpose, it is necessary that the products used are very well absorbed by the activated sludge flocs to be able to act there.

SCHAEFER HAFTOLIT®

Optimierung der Asphaltherstellung

SCHAEFER HAFTOLIT® ist ein spezielles Kalkhydrat nach EN 459-1 (CL 90S) für die Asphaltherstellung. Durch den Einsatz dieses Produktes wird die Haftung des Bitumens am Gestein verbessert, wodurch die Asphalteigenschaften optimiert werden. So werden durch die Zugabe von SCHAEFER HAFTOLIT® Quellungen, Zugfestigkeitsverluste und Alterung des Asphalts langfristig reduziert.

SCHAEFER HAFTOLIT®

Optimizing asphalt production

SCHAEFER HAFTOLIT® is a special hydrated lime according to EN 459-1 (CL 90S) for asphalt production. Its use improves the adhesion of the bitumen to the aggregate, thus optimizing the asphalt properties and reducing swelling, loss of tensile strength and aging of the asphalt in the long term.

SCHAEFER PRECAphos®

Innovative Phosphatfällung

Mit SCHAEFER PRECAphos® zeigen wir einen neuartigen, hochentwickelten Weg der Phosphatfällung in Kläranlagen auf. Unser SCHAEFER PRECAphos® ist ein pulverförmiges, hochkonzentriertes Mehrkomponenten-Produkt auf Basis unserer hochreinen Calciumverbindungen in Kombination mit speziellen Eisensalzen.

SCHAEFER PRECAphos®

Innovative phosphate precipitation

With SCHAEFER PRECAphos®, we demonstrate an innovative, highly developed way of phosphate precipitation in wastewater treatment plants. Our SCHAEFER PRECAphos® is a powdered, highly concentrated multi-component product based on our high-purity calcium compounds in combination with special iron salts.

ANSPRECHPARTNER VERTRIEB

Contact persons sales



BAUWERBE | TIEFBAU
CONSTRUCTION | CIVIL ENGINEERING

BAUSTOFFE
BUILDING MATERIALS

CHEMIE
CHEMICALS

DICHTSTOFFE | KLEBSTOFFE
SEALANTS | ADHESIVES

EISEN | STAHL
IRON | STEEL

FARBEN
PAINTS

KUNSTSTOFFE | PVC
PLASTICS | PVC

LEBENSMITTEL | PHARMA | KOSMETIK
FOOD | PHARMACEUTICALS | COSMETICS

PAPIER
PAPER

UMWELTSCHUTZ
ENVIRONMENTAL PROTECTION

ANWENDUNGS- VIELFALT

VARIETY OF APPLICATIONS

Die Anwendungsvielfalt unserer Kalk- und PCC-Produkte zeigt sich in vielen Bereichen des täglichen Lebens. Hier werden nur einige Beispiele gezeigt.

The wide range of applications for our lime and PCC products becomes evident in many areas of daily life. The following is only a small selection of examples.

Baugewerbe | Tiefbau **Construction | Civil engineering**

Branntkalk, Kalkhydrat, Kalksteinmehl – unsere (strukturgebenden) Baustoffe auf Kalkbasis sind bestens für eine Optimierung des Straßenuntergrundes und eine langlebige Asphaltierung geeignet.

Burnt lime (quicklime), hydrated lime, limestone powder - our (structuring) lime-based construction materials provide the best solution for optimizing the road base and ensuring a long-lasting asphalt surface.

05

Baustoffe | *Building materials*

Kalksandstein, Porenbeton, Mörtel, Putz – als witterungsbeständiger Baustoff und effektives Bindemittel ist Kalk ein unverzichtbarer Allrounder im Hoch- und Tiefbau.

Sand-lime bricks, aerated concrete, mortar, plaster - as a weather-resistant building material and effective binder, lime is an indispensable allrounder in building construction and civil engineering.



Chemie | *Chemical production processes*

SCHAEFER PRECAL® sorgt für eine sichere und gleichmäßige Produktqualität. Es ist besonders arm an Nebenbestandteilen und eignet sich darum hervorragend als Reaktionspartner, Hilfsstoff oder Neutralisator bei chemischen Produktionsprozessen.

SCHAEFER PRECAL® ensures reliable and consistent product quality. It has a particularly low content of secondary constituents and is therefore an ideal reactive agent, auxiliary material or neutralizer in chemical production processes.

Dichtstoffe | *Klebstoffe Sealants / Adhesives*

SCHAEFER PRECARB® und SCHAEFER PRECA-seal® steuern das rheologische Verhalten von Dicht- und Klebstoffformulierungen sowie PVC-Plastisolen. Die modifizierten Partikel liefern Vorteile bei der Verarbeitung.

SCHAEFER PRECARB® and SCHAEFER PRECA-seal® modify the rheological behavior of sealant and adhesive formulations as well as PVC plastisols. The modified particles provide processing advantages.

Eisen und Stahl | *Iron and steel*

Kalk ist essentiell für die Herstellung hochwertiger Eisen- und Stahlsorten. Die Zugabe von SCHAEFER PRECAL® als Schlackenbildner sorgt zuverlässig für die Bindung und Entfernung unerwünschter Verunreinigungen.

Lime is essential to produce high-quality types of iron and steel. The addition of SCHAEFER PRECAL® as a slag former reliably ensures the binding and removal of unwanted impurities.

Farben | *Paints*

SCHAEFER PRECARB® ist ein funktioneller, ökonomischer Füllstoff. Dieser verleiht große Flexibilität bei der Rezeptierung von Dispersionsfarben für Architectural Coatings und verbessert die Film- und Laufeigenschaften von Druckfarben.

SCHAEFER PRECARB® is a functional, economical filler. It provides great flexibility in the formulation of dispersion paints for architectural coatings and improves the film and flow properties of printing inks.





Kunststoffe | PVC **Plastics | PVC**

SCHAEFER PRECARB® bietet als funktioneller Füllstoff in Kunststoffen Vorteile bezüglich der optischen Eigenschaften, wie Weißgrad, Glanz und Oberflächengüte. Die besondere Partikelform unterstützt eine gute Verarbeitbarkeit.

SCHAEFER PRECAL®-Produkte weisen einen hohen Grad an chemischer Reinheit, Reaktivität und Teilchenfeinheit auf. Daher eignen sie sich besonders gut als Trenn- und Gleitmittel bei der Herstellung von Kunststoffen.

As a functional filler in plastics, SCHAEFER PRECARB® provides advantages in terms of optical properties, such as whiteness, gloss, and surface quality. The special particle shape supports good processability.

SCHAEFER PRECAL® products feature a high degree of chemical purity, reactivity, and particle fineness. This makes them particularly suitable as separating agents and lubricants in the manufacture of plastics.

Lebensmittel | Pharma | Kosmetik **Food | Pharmaceuticals | Cosmetics**

SCHAEFER PRECAfood® wird auf Basis unseres HACCP-Konzepts hergestellt. Es wird als Lebensmittelzusatzstoff (E170), als Hilfsstoff in Arzneimitteln und im Kosmetikbereich eingesetzt.

SCHAEFER PRECAfood® is manufactured on the basis of our HACCP concept. It is used as a food additive (E170), as an excipient in pharmaceuticals and in cosmetics.



Papier | Paper

SCHAEFER PRECARB® verleiht Papier höchste Weiße und Opazität, erhöht das Volumen und verbessert die Bedruckbarkeit, beim Einsatz in der Papiermasse und im Papierstrich.

SCHAEFER PRECARB® gives paper maximum whiteness and opacity, increases volume, and improves printability, when used in the paper pulp and in the paper coating.

Umweltschutz | Environmental protection

Eine moderne Industriegesellschaft wäre ohne den Schutz der Umwelt und Ressourcenschonung heute nicht mehr vorstellbar. Hierzu leisten wir mit unseren vielfältigen Standard- und Spezialprodukten einen aktiven und wichtigen Beitrag. In der Rauchgasreinigung, der Trinkwasseraufbereitung, der Abwasserreinigung, der Phosphatfällung, der Brauchwasseraufbereitung und in vielen weiteren umweltrelevanten Anwendungsgebieten.



A modern industrial society would no longer be conceivable today without protecting the environment and conserving resources. With our wide range of standard and special products, we make an active and important contribution to this. In flue gas cleaning, drinking water treatment, wastewater treatment, phosphate precipitation, industrial water treatment and many other environmentally relevant applications.



NACHHALTIGKEIT

SUSTAINABILITY

Als Familienunternehmen mit mehr als 160-jähriger Tradition ist für uns die langfristige Sicherung des Unternehmens oberste Leitlinie. Der Rohstoff Kalk ist eine natürliche Ressource, mit der wir stets sorgsam umgehen. Hierbei ist es uns wichtig, den Ansprüchen einer vielfältigen Umwelt gerecht zu werden. Heute und auch in der Zukunft.

As a family-owned company with more than 160 years of tradition, our top priority is to safeguard the long-term future of the company. The raw material limestone is a natural resource that we always handle with care. In doing so, we consider meeting the demands of a diverse environment to be of significant importance. Both now and in the future.

Nachhaltiges Handeln bedeutet für uns nicht nur eine zeitliche Dimension, sondern umfasst die Übernahme von ökonomischer, sozialer und ökologischer Verantwortung zu jeder Zeit. Dies spiegelt sich in unseren Abbau- und Produktionsprozessen, in der Beschaffung, bei Eingriffen in die Umwelt und auch im Umgang untereinander wider. Im Rahmen unserer unterschiedlichen Qualitätsmanagementsysteme dokumentieren wir diese Prozesse schon seit vielen Jahren. Dazu gehört auch unsere Nachhaltigkeitserklärung, die darlegt, wie wesentlich nachhaltiges Handeln für unser Unternehmen ist.

Unser Nachhaltigkeitsmanagement lassen wir durch die anerkannte und unabhängige Nachhaltigkeits-Bewertungsplattform für globale Beschaffungsketten EcoVadis bewerten, die die ökonomische, ökologische und soziale Unternehmensverantwortung nach international geltenden Standards überprüft. Wir wurden für unser Nachhaltigkeitsmanagement mit Silber ausgezeichnet.

For us, acting sustainably does not only mean a temporal dimension, but also comprises the responsibility for economic, social and ecological issues at all times. Consequently, this is reflected in our mining and production processes, in procurement, in interventions in the environment and in our dealings with each other. These processes have been documented for many years as part of our various quality management systems. This also includes our sustainability declaration, which sets out how essential sustainability is for our company.

EcoVadis, a recognized and independent sustainability assessment platform for global supply chains, evaluates our sustainability management in accordance with international standards for economic, environmental and social responsibility. We have received a silver award for our sustainability management.



06



NACHHALTIGKEIT BEI SCHAEFER KALK

SUSTAINABILITY AT SCHAEFER KALK

01

ÖKONOMISCHE VERANTWORTUNG ECONOMIC RESPONSIBILITY

Unsere Unternehmensgrundsätze bilden das Fundament verantwortlichen Unternehmertums. Wir betrachten das Unternehmen nicht nur als Ertragsbringer, sondern als dauerhaften Bestandteil von Gesellschaft und Umwelt.

Our corporate principles provide the foundation of responsible entrepreneurship. We do not only regard the company as a profit generator, but also as a permanent part of society and the environment.

02

SOZIALE VERANTWORTUNG SOCIAL RESPONSIBILITY

Wir nehmen unsere gesellschaftliche Verantwortung sehr ernst. Der verantwortliche Umgang mit gesellschaftlichen Rahmenbedingungen ist deshalb Bestandteil unserer Unternehmensgrundsätze. Unser Handeln ist sowohl innerhalb als auch außerhalb des Unternehmens sichtbar.

Our social responsibility is something we take very seriously. The responsible handling of social conditions is therefore an integral part of our corporate principles, both inside and outside the company.

03

ÖKOLOGISCHE VERANTWORTUNG ECOLOGICAL RESPONSIBILITY

Als Rohstoffunternehmen fühlen wir uns dem Umweltschutz in besonderem Maße verpflichtet. Wir übernehmen Verantwortung dafür, unser Handeln so umweltverträglich wie möglich zu gestalten.

As a raw materials company, we feel a particular obligation to protect the environment. We take responsibility for making our activities as eco-friendly as possible.





**FORSCHUNG &
ENTWICKLUNG**
**RESEARCH &
DEVELOPMENT**

Getreu dem Motto „Nichts auf dieser Welt ist so gut, als dass es nicht noch zu verbessern wäre“, ändern sich die Marktanforderungen ständig. Wir sind darauf vorbereitet! Denn wir passen unsere Produkte den Anforderungen und Wünschen unserer Kunden an. Vorrangiges Ziel ist, auf Kundenwünsche für unsere Produktqualitäten gezielt einzugehen. Die Lösung individueller Aufgabenstellungen liegt uns besonders am Herzen.

In accordance with the motto „Nothing in this world is so good that it cannot be improved“, market requirements are constantly changing. We are prepared for this! We adapt our products to the requirements and wishes of our customers. Our primary goal is to focus on customer requirements for our product qualities. Solving individual tasks is especially important to us.

FORSCHUNG, ENTWICKLUNG UND ANWENDUNGSTECHNIK AUF HÖCHSTEM NIVEAU

CUTTING-EDGE RESEARCH, DEVELOPMENT AND APPLICATION TECHNOLOGY



- > Die hochqualifizierten Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter unserer Forschungs- und Entwicklungsabteilungen im Zentrallabor in Hahnstätten arbeiten mit modernsten Geräten und kooperieren eng mit renommierten Universitäten und global aktiven Forschungsinstituten.
- > Diese Forschungs- und Entwicklungsaktivitäten setzen umfangreiche Erfahrung und sehr spezifisches Know-how voraus. Nur damit lassen sich die innovativen Ideen unserer Partner umsetzen. So befassen wir uns z.B. mit Projekten für Medizinprodukte und mit Additiven für langlebige Motorenöle. Auch Entwicklungen für sensible Anwendungen in der Pharma- und Lebensmittelindustrie gehören dazu.
- > Unsere Kunden profitieren dabei von der innovativen Kraft eines mit moderner Technik ausgestatteten Unternehmens, dessen Know-how auf über 160 Jahren Erfahrung basiert.
- > *The highly skilled personnel in our research and development departments at the central lab in Hahnstätten use cutting-edge technology and cooperate closely with renowned universities and globally active research institutes.*
- > *These research and development activities require extensive experience and specific expertise. This is the only way to implement the innovative ideas of our partners. For example, we engage in projects for medical products and additives for long-life engine oils. This also includes developments for sensitive applications in the pharmaceutical and food industries.*
- > *Our customers benefit from the innovative power of a company equipped with modern technology, backed by more than 160 years of experience.*

ZUKUNFT WÄCHST AUS TRADITION

FUTURE GROWS FROM TRADITION

Mehr als 160 Jahre SCHAEFER KALK stehen für eine gelungene Verbindung aus Tradition, technischem Fortschritt, qualitativ hochwertigen Produkten und moderner Führung. Garantien für unseren langjährigen Erfolg.

Fünf Generationen der Familie Schaefer haben daran mitgewirkt, SCHAEFER KALK als Familienunternehmen zu positionieren, zu erhalten und weiterzuentwickeln.

Zukunft wächst aus Tradition!

Eine spannende Industriegeschichte seit 1860 über Aufstieg und Stärken eines mittelständischen Familienunternehmens.

More than 160 years of SCHAEFER KALK represent a successful combination of tradition, technological progress, high-quality products, and modern management. These factors have guaranteed our success for many years.

Five generations of the Schaefer family have been involved in positioning, maintaining and further developing SCHAEFER KALK as a family business.

Future grows from tradition!

A fascinating industrial history since 1860 about the rise and strengths of a medium-sized family business.



Johann Schaefer gründet die Firma Johann Schaefer Kalkwerke und baut sie zum führenden regionalen Kalkanbieter aus. In der zweiten Generation wird die Produktion bereits modernisiert und das Produktportfolio ausgeweitet.

Johann Schaefer establishes the company Johann Schaefer Kalkwerke and expands it to become the leading regional lime supplier. In the second generation, production is already modernized, and the product portfolio is expanded.

1860-1912



Den Nachfolgern der dritten Generation und ihren Mitarbeitern gelingt es mit Flexibilität und Durchhaltevermögen, die Herausforderungen der Weltkriege ohne größere Betriebsstilllegungen zu überstehen. Die Investition in einen gasgefeuerten Ofen legt das Fundament für die Qualitätsausrichtung des Unternehmens und sichert die Position im Wettbewerb.

The successors of the third generation and their employees succeed with flexibility and perseverance in surviving the challenges of the world wars without major plant shutdowns. The investment in a gas-fired furnace lays the foundation for the company's focus on quality and secures its competitive position.

1913-1945



Der kontinuierliche Ausbau des Werkes Hahnstätten macht dieses zu einem der leistungsfähigsten Kalkwerke. Das Unternehmen wird schneller, besser und sparsamer. Mit dem Beginn der Produktion von gefällttem Calciumcarbonat (PCC) kommt ein wesentliches Produkt-Standard hinzu.

The continuous expansion of the Hahnstätten plant makes it become one of the most efficient lime plants. The company becomes faster, better and more economical. The start of production of precipitated calcium carbonate (PCC) adds a major product segment to the company's portfolio.

1946-1965



Mittlerweile in der vierten Generation entwickelt sich SCHAEFER KALK weiter zum Anbieter spezialisierter Kalkprodukte für höchste Ansprüche. Fertigmörtel und PCC-Slurry ergänzen das Sortiment. Der Bau des ersten GGR-Ofens in Deutschland schreibt Kalk-Geschichte.

Now in its fourth generation, SCHAEFER KALK continues to develop into a supplier of specialized lime products for highest demands. Ready-mixed mortar and PCC slurry complete the product range. The construction of the first GGR kiln in Germany writes lime history.

1966-1984



1985-1995



Weitreichende Umstrukturierungen, Erweiterungen und Modernisierungen auf nahezu allen Geschäftsebenen werden realisiert. Die Ausrichtung auf höchste Qualitäten, ausgehend vom Steinbruch wird geschärft und durch den Ausbau der Laborkapazitäten unterstützt. Hinzu kommt der Bau des zweiten GGR-Ofens.

Extensive restructuring, expansion and modernization are realized at almost all levels of the business. The focus on highest quality, starting from the quarry, is sharpened and supported by the expansion of lab capacities. In addition, the second GGR kiln is built.

1996-2010



SCHAEFER KALK ist bereit für die internationale Ausweitung. 1996 beginnt der Bau des Werkes in Malaysia als erster großer Schritt. In den Jahren 2003 – 2010 erwirbt bzw. baut SCHAEFER KALK fünf PCC-Onsite-Anlagen in Europa. 2005 startet das Engagement in China.

SCHAEFER KALK is ready for international expansion. In 1996, the construction of the plant in Malaysia begins as first major step. In the years 2003-2010, SCHAEFER KALK acquires or builds five PCC onsite plants in Europe. 2005 marks the start of the company's involvement in China.

2011-2021



Die heutige fünfte Generation entwickelt das Unternehmen weiter und baut es aus. Oberflächenbehandeltes PCC (cPCC) sowie maßgeschneiderte Produkte für die Wasseraufbereitung ergänzen das Produktportfolio. Neue Herausforderungen in der Rohstoffsicherung, aber auch die steigende Bedeutung nachhaltigen Handelns - wiewohl seit jeher Selbstverständlichkeit - kommen hinzu.

Today's fifth generation continues to develop and expand the company. Coated PCC (cPCC) and customized products for water treatment complete the product portfolio. New challenges in securing raw materials, but also the increasing importance of sustainable action - which has always been a matter of course - have also become part of the company's activities.

2022



Heute ist das Unternehmen bestens aufgestellt, um den Herausforderungen der Zukunft begegnen zu können. Eine der größten wird sicherlich die Dekarbonisierung sein. Hier gilt es, in den nächsten Jahren technische Lösungen für eine CO₂-arme bis hin zur CO₂-freien Produktion zu entwickeln und umzusetzen.

Today, the company is excellently positioned to meet the challenges of the future. One of the major ones will undoubtedly be decarbonization. In the next few years, we will have to develop and implement technical solutions for low- to zero-CO₂ production.

STANDORTE

SITES

Neben Deutschland und Europa produzieren wir für die Märkte in Südostasien, Japan, Australien und China. Durch die enge und langjährige Zusammenarbeit mit erfahrenen Partnern im Bereich Logistik realisieren wir die kurzfristige und zuverlässige Versorgung unserer Kunden. Innerhalb von vier Wochen erreichen wir alle bedeutenden Zielhäfen der Erde.

In addition to Germany and Europe, we provide production for the markets in Southeast Asia, Japan, Australia and China. Due to the close and long-standing cooperation with experienced partners in the field of logistics, we realize the short-term and reliable supply of our customers. Within four weeks, we will deliver to all major destination ports in the world.



**WELTWEITE
LIEFERSICHERHEIT
GLOBAL SUPPLY
RELIABILITY**

09

VIELSEITIG.
Versatile.

INTERESSANT.
Interesting.

ZUKUNFTSWEISEND.
Trendsetting.



SCHAEFER KALK GmbH & Co. KG

Louise-Seher-Str. 6
65582 Diez
Tel.: +49 (0) 6432 503 - 0
Fax: +49 (0) 6432 503 - 269

info@schaeferkalk.de
www.schaeferkalk.de

